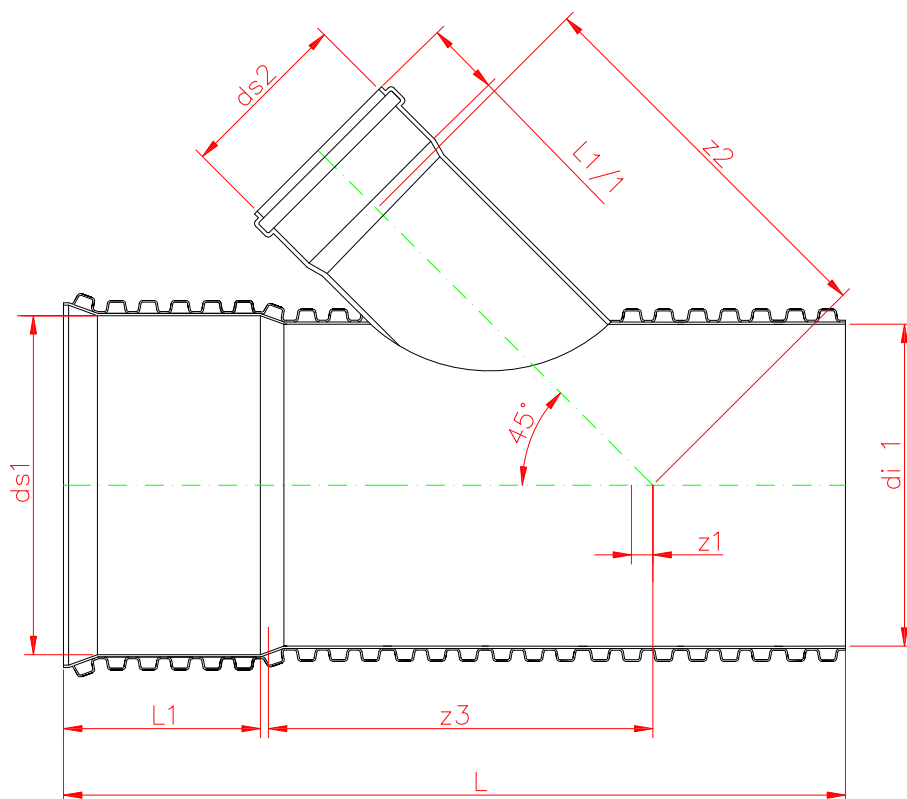


Odbočka šikmá K-ID/DN/45°



K- ID	di 1	ds 1	ds 2 min	L 1	L	L1/1	z2 min.	z3 min.	z1 max.
400/DN200/45°	400	445,5	200,6	195	800	85	443	452	52
400/DN160/45°	400	445,5	160,5	195	800	70	440	424	24
600/DN200/45°	600	661	200,6	225	1007	85	585	637	140
600/DN160/45°	600	661	160,5	225	1007	70	582	609	112
600/DN315/45°	600	661	316,0	225	1064	145	670	626	73
800/DN200/45°	800	883	200,6	220	1020	85	723	572	173
800/DN160/45°	800	883	160,5	220	1020	70	723	572	173
1000/DN200/45°	1000	1103	200,6	240	1180	85	868	722	334
1000/DN160/45°	1000	1103	160,5	240	1180	70	865	773	335

Pozn.: Pre určenie stavebnej dĺžky tvarovky je potrebné od hodnoty z3 odčítať dĺžku z1.

K tvarovke sa dodáva 1ks tesniaceho krúžku podľa príslušného priemeru a 1ks Gummi-Lippendichtungen podľa príslušného priemeru odbočenia.