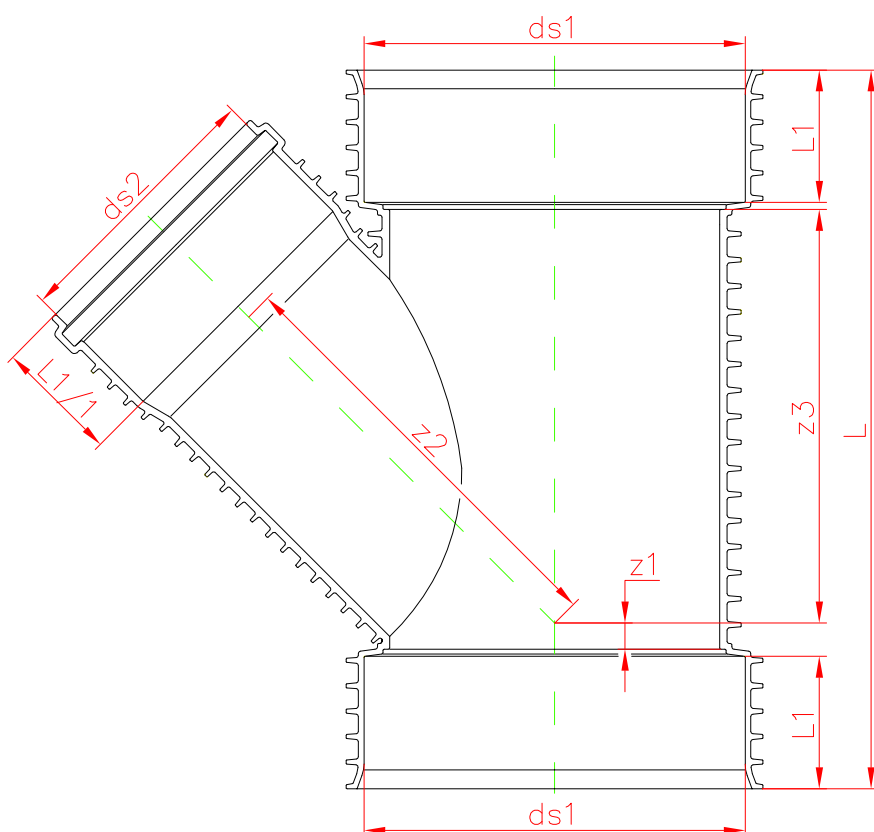


## PP odbočka šikmá 45°



| K- ID         | ds1 | L1  | ds2   | L1/1 | L    | z2  | z3  | z1  |
|---------------|-----|-----|-------|------|------|-----|-----|-----|
| 250/DN160/45° | 285 | 99  | 160,8 | 76   | 538  | 300 | 309 | 20  |
| 250/DN200/45° | 285 | 99  | 200,9 | 92   | 538  | 325 | 309 | 20  |
| 300/DN160/45° | 343 | 113 | 160,8 | 76   | 567  | 345 | 334 | -6  |
| 300/DN200/45° | 343 | 113 | 200,9 | 92   | 567  | 370 | 334 | -6  |
| 400/DN160/45° | 456 | 142 | 160,8 | 76   | 811  | 433 | 470 | -7  |
| 400/DN200/45° | 456 | 142 | 200,9 | 92   | 811  | 455 | 499 | 13  |
| 500/DN160/45° | 568 | 156 | 160,8 | 76   | 753  | 498 | 485 | -66 |
| 500/DN200/45° | 568 | 156 | 200,9 | 92   | 810  | 520 | 520 | -45 |
| 600/DN160/45° | 681 | 255 | 160,8 | 76   | 1700 | 568 | 865 | 277 |
| 600/DN200/45° | 681 | 255 | 200,9 | 92   | 1700 | 590 | 867 | 274 |

Pre určenie stavebnej dĺžky tvarovky je potrebné k dĺžke  $z3$  pripočítať dĺžku  $z1$ .

K tvarovke sa dodávajú 2ks tesniacich krúžkov podľa príslušného hlavného priemeru a 1ks tesniaceho krúžku DN160 alebo DN200 podľa príslušného priemeru odbočenia.

Výroba atypických rozmerov na objednávku (menovitý priemer odbočenia DN 250, DN 315, DN 400).