



**Montážny predpis
pre potrubný systém z PVC–U na odvetrávacie
siete a vnútorné dažďové zvody.**

Nitra, júl 2004

Obsah

1	Základné technické informácie.....	3
2	Balenie a skladovanie.....	3
3	Montážny postup.....	3
3.1	Upevňovanie rozvodov zvodového potrubia :	4
3.2	Upevňovanie rozvodov pripojovacieho rozvodu :	4
4	Skúšanie potrubného systému.....	4
5	Informácie pre údržbu	4
5.1	Oprava rozvodov.....	4
6	Informácia o likvidácii výrobku.....	4

1 Základné technické informácie.

Rúry a tvarovky vyrábané podľa PND 71- 69 000 sú určené na primárne a sekundárne odvetrávacie potrubné siete a na vnútorné dažďové zvody spájané gumovým tesniacim krúžkom. Rúry a tvarovky nie je dovolené používať na tlakové potrubie. Rúry môžu byť vyrobené nehrdlované alebo hrdlované. Tesnosť spojov vyhovuje vnútornému pretlaku 50 kPa. V zmysle STN 73 0823 sú rúry a tvarovky zaradené do stupňa horľavosti B.

2 Balenie a skladovanie.

Tvarovky sa balia do kartónov alebo PE vriec rôznych rozmerov v závislosti od veľkosti tvaroviek. Rúry sa prepravujú vo zväzkoch. Gumové tesniace krúžky sú priložené v každej obalovej jednotke na príslušný počet hrdlovaných rúr a tvaroviek. Rúry a tvarovky sa skladujú podľa STN 64 0090 a PND 71 - 01014. Pre skladovanie tesniacich gumových krúžkov platí STN 63 0001. Hrdlá rúr nesmú byť staticky zaťažené. Najvyššia výška skládky môže byť 1,5 m.

3 Montážny postup.

Podľa rozsahu a objemu sa doporučuje prevádzať montáž odvetrávacích potrubných sietí alebo vnútorné dažďové zvody z hrdlovaných rúr a tvaroviek z materiálu PVC v dvojčlenných skupinách. Na pracovisku sa PVC rúry a tvarovky uskladňujú v blízkosti montáže. Podmienky STN 64 0090 – Skladovanie výrobkov z plastických hmôt, platia tiež pre skladovanie rúr a tvaroviek z PVC. Rúry musia byť uložené v suchých chránených priestoroch pri teplotách vyšších než 0° C. Pri nižších teplotách sa zvyšuje krehkosť materiálov, možnosť poškodenia. PVC rúry musia byť uložené tak, aby sa vlastnou váhou alebo polohou nedeformovali. Ukladajú sa v celej dĺžke na rovnom podklade najviac v 5 – 6 vrstvách. Tvarovky sa ukladajú na stojato. Uložený materiál musí byť chránený pred priamymi slnečnými lúčmi. Pri skladaní nesmú byť PVC rúry a tvarovky zhadzované alebo vyklápané z dopravných prostriedkov.

Pre montáž PVC rúr sa používajú tieto nástroje :

- píłka na drevo alebo píłka na kov
- pilník na drevo /hrubý/

Pre ohrev materiálu rúr a tvaroviek sa používa :

- teplovzdušná pištoľ, prípadne benzínová lampa alebo horák na plyn /propán bután/

Potrubný systém je možné kombinovať s tvarovkami - Odpadového potrubného systému z PP pre vnútornú kanalizáciu od výrobcu Plastika, a.s. Nitra.

Spájanie jednotlivých častí systému sa vykonáva pomocou rozoberateľného hrdlového spoja opatreného gumovým tesniacim krúžkom. Gumový tesniaci krúžok zabezpečuje tesnosť hrdlového spoja.

Samotná montáž systému poostáva z nasledovných krokov :

A, - odmeranie a označenie potrebnej dĺžky rúry na tvare miesta

B, - odrezanie rúry pomocou prípravku – ručná rezačka

C, - následné zrazenie hrán hrubým pilníkom na drevo

D, - očistenie rúry a tvarovky a namazanie spájaných častí roztokom mazľavého mydla z dôvodu ľahšieho zasunutia

E, - spojenie častí s rešpektovaním dilatačných rozmerov

3.1 Upevňovanie rozvodov zvodového potrubia :

Odvetrávacie potrubie alebo potrubie na vnútorné dažďové zvody má byť vedené vo vnútri objektu po celej dĺžke zvislo. Pri odôvodnenej zmene smeru potrubia je ležatý úsek montovaný ako zavesené zvodové potrubie. Zvodové dažďové potrubie alebo odvetrávacie potrubie treba viesť voľne, ak je vedené v drážke, nesmie sa napevno zamurovať. Pre zvislé odvetrávacie potrubie alebo zvodové dažďové potrubie sa používajú ako upevňovací materiál kovové objímky. Aby kovové objímky akéhokoľvek typu nepoškodzovali potrubie ostrými hranami, vloží sa medzi objímku a PVC potrubie profilovaný pás z nemäkčeného PVC eventuálne pryžový pás o šírke 30 – 35 mm, hrúbke 2 – 3 mm, tvrdosti 35 – 40 sh. Odvetrávacie potrubie alebo zvodové dažďové potrubie musí byť upevnené k stavebnej konštrukcii najmenej dvoma hákmi alebo objímkami. Pri montáži hrdlového spoja /zasúvanie rúry resp. tvarovky do hrdla/ sa použije klzkého prostriedku – mazľavé mydlo alebo glycerínové želé. Je zakázané používať minerálnych olejov, vazelín, fermeže a pod.!

3.2 Upevňovanie rozvodov pripojovacieho rozvodu :

Napojenie pripojovacieho potrubia na odvetrávacie alebo dažďové zvody sa vykonáva pomocou odbočiek /sortiment výrobkov/ . Najmenší sklon pripojovacieho potrubia je 3 %. Pripojovacie potrubie musí byť pripevnené k stavebnej konštrukcii, pričom treba rešpektovať dĺžkovú rozťažnosť.

4 Skúšanie potrubného systému.

Skúšanie potrubného systému sa vykonáva v zmysle STN EN 1053, 1054 a pozostáva z :

- Technickej prehliadky
- Skúšky vodotesnosti potrubia
- Skúšky vzduchotesnosti spojov

Pri negatívnom výsledku skúšky je nutné skúšku opakovať po odstránení závad !!

5 Informácie pre údržbu .

5.1 Oprava rozvodov.

Pri porušení rozvodov sa postupuje nasledovným spôsobom :

- Porušená časť rozvodu sa odstráni rezom kolmým k osi v mieste porušenia. Po vychýlení potrubia sa odrezok vyberie.
- Pripraví sa nová časť rozvodu zodpovedajúca dĺžke rovnajúcej sa odstránenej časti rozvodu skrátenej o 20 mm.
- Konce starého a nového potrubia sa upraví a potruť mazľavým mydlom.
- Na novú časť rozvodu sa nasunie tvarovka – presuvka zo sortimentu výrobkov programu /Odpadový potrubný systém z PP – vnútorná kanalizácia/
- Nová časť spolu s presuvkou sa vsadí do výrezu v starom potrubí a presuvka sa pretiahne tak, aby prerušenie bolo v polovičke jej dĺžky

6 Informácia o likvidácii výrobku.

PVC je zatriedené podľa Katalógu odpadov vyhl. MŽP SR č. 284/2001 Z.z do kategórie odpadové PVC pod katalógovým číslom 07 0213 ako odpadový plast. Neznečistené kusy rozvodov sú 100 % recyklovateľné u výrobcu. Znečistené kusy je nutné zneškodniť spaľovaním v spaľovni.