



**Montážny predpis
pre spájanie PVC–U korugovaných
kanalizačného potrubného systému pomocou
pákových prípravkov.**

OBSAH :

1. Oblasť použitia.....	2
2. Popis.....	2
3. Postup montáže.....	2
3.1 Montáž hrdlových rúr.....	2
3.2 Montáž rúr s rovnými koncami pomocou spojok.....	3
3.3 Montáž tvaroviek.....	4
3.3.1 Montáž jednoduchej šikmej odbočky a šachtovej vložky.....	4
3.3.2 Montáž presuvky pri oprave.....	5

1. Oblasť použitia

Prípravky sú určené na montáž kanalizačných potrubí z korugovaných PVC-U rúr s dvojistou stenou DN300 až DN1000. Okrem montáže zásuvných spojov hrdlových rúr sa prípravok používa aj na montáž tvaroviek, montáž rúr s rovnými koncami a tiež na prípadné demontážne a opravárenské práce (napojenie novej rúry nahrádzajúcej poškodenú na existujúce potrubie pomocou presuviek).

2. Popis

Základná zostava montážnych prípravkov (obr. 1) pozostáva z dvoch polobjímok **2**, ktoré majú na vnútornej strane zazubenie zodpovedajúce rebrovanému povrchu montovaných rúr **1**, montážnych pák **3** a tiahel **4**. Tiahla sa používajú v troch prevedeniach, ako krátke, stredné a dlhé:

- 1) Krátke tiahla sú určené na montáž rúr DN300 až DN600
- 2) Stredné tiahla na montáž tvaroviek DN300 a DN600 a hrdlových rúr DN800 a DN1000,
- 3) Dlhé tiahla na montáž rúr s rovnými koncami DN800 a DN1000 spájaných pomocou spojok a presuviek a na montáž tvaroviek.

Pohybom montážnych pák je rovný koniec zasúvaný do hrdla rúry, alebo z hrdla vysúvaný.

Doplňujúcim vybavením prípravku (obr. 2) sú:

- pogumovaný U-profil **6**, ktorý sa používa pri montáži tvaroviek DN300 až DN1000 (vrátane spojok DN600 až DN1000) **7**
- presuvné dvojdielne objímky **5** (pre každý priemer potrubia jedna), ktoré sa používajú pri montáži presuviek DN300 až DN1000 a prípadnej demontáži spojok DN600 až DN1000 **7**.

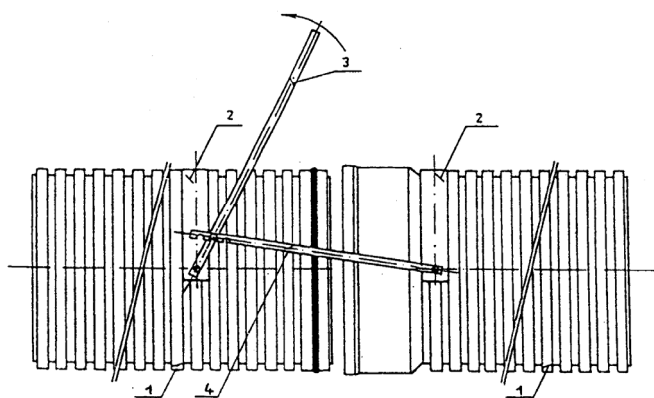
Kompletná súprava montážnych prípravkov pozostáva:

- z dvoch kusov montážnych pák,
- z dvoch kusov krátkych, stredných a dlhých tiahel,
- zo súpravy polobjímok (po dva kusy) pre DN300, DN400, DN600, DN800 a DN1000,
- zo súpravy pogumovaných U - profilov pre DN300 až DN1000,
- zo súpravy presuvných dvojdielnych objímok pre DN300 až DN1000.

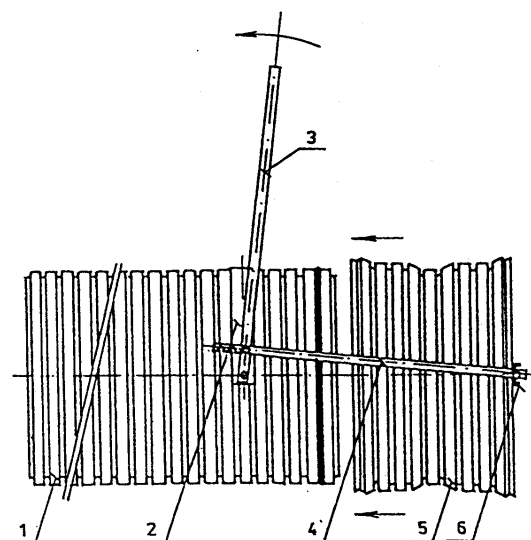
3. Postup montáže**3.1 Montáž hrdlových rúr**

Pri montáži rúr sa postupuje nasledovne (obr. 1). Na konce spájaných rúr sa nasadia montážne polobjímky **2** tak, aby ich vnútorné zazubenie zapadlo medzi vlny na vonkajšom povrchu rúr a čapy polobjímok sa nachádzali vo výške osi spájaných rúr. Jedna polobjímka sa nasadzuje tesne za hrdlom rúry a druhá na rovný koniec rúry pred určenú dĺžku zasunutia do hrdla spoja. Po očistení koncov spájaných rúr, osadení gumového tesniaceho krúžku a natretí krúžku a vnútra hrdla vhodným klzným prostriedkom sa na bočné čapy polobjímky osadenej za hrdlom rúry nasadia montážne páky **3** ktoré sa spoja tiahkami **4** s polobjímkou osadenou na rovnom konci pripojovanej rúry. Rúry sa vycentrujú a súčasným rovnomerným pohybom oboch pák sa rovný koniec rúry zasunie na potrebnú dĺžku do hrdla. Pohybom pák v opačnom smere sa môže spoj demontovať.

Pre uľahčenie spájania a zamedzenia znečistenia gumového tesniaceho krúžku a vnútra hrdla pri montáži je vhodné ukladať rúry na klzné podložky, ktoré sa umiestňujú vo vzdialenosti cca 1 m od koncov spájaných rúr. Po skončení montáže spoja sa klzné podložky spod rúry vyberú a použijú pre uloženie ďalšej rúry.



Obrázok č. 1



Obrázok č. 2

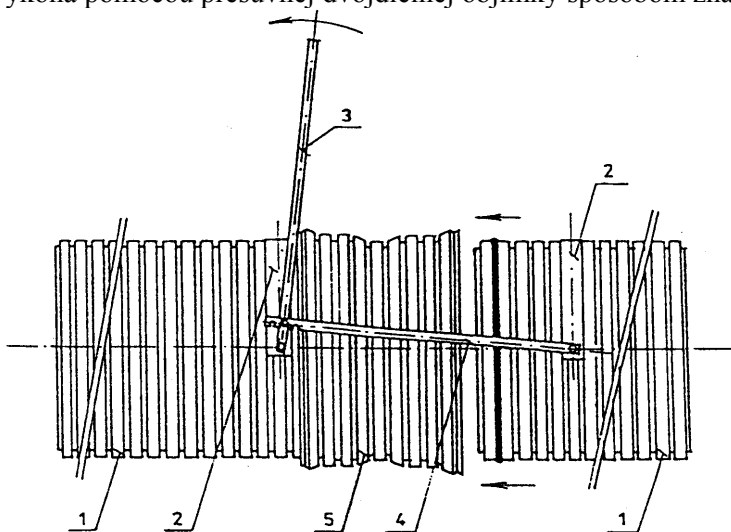
3.2 Montáž rúr s rovnými koncami pomocou spojok

Pri montáži rúr s rovnými koncami 1 sa postupuje nasledovne (obr. 2). Na koniec spájanej rúry pred určenú dĺžku zasunutia sa nasadí montážna polobjímka 2 tak, aby ich vnútorné zazubenie zapadlo medzi vlny na vonkajšom povrchu rúr a čapy polobjímky sa nachádzali vo výške osi spájanej rúry. Po očistení konca spájanej rúry a vnútorného povrchu spojky 5, osadení gumového tesniaceho krúžku a natretí krúžku a vnútra hrdla spojky vhodným klzným prostriedkom sa spojka zosadí resp. priloží k rovnému koncu rúry a vycentruje. Na bočné čapy polobjímky osadenej na rúre nasadia montážne páky 3, ktoré sa spoja tiahkami 4 s pogumovaným U- profilom 6 pridržiavaný za spojku v jej osi. Súčasným rovnomerným pohybom oboch pák sa spojka zasunie na potrebnú dĺžku na rúru.

Ďalej sa postupuje obdobne ako pri montáži hrdlových rúr. Tesne za hrdlo namontovanej spojky a rovný koniec pripájanej rúry vo vzdialenosti rovnvej dĺžke zasunutia do hrdla spojky sa osadia montážne polobjímky 2.

Po očistení konca pripájanej rúry, osadení gumového tesniaceho krúžku a natretí krúžku a vnútra hrdla spojky klzným prostriedkom sa na bočné čapy polobjímky osadenej za hrdlom spojky nasadia montážne páky 3, ktoré sa spoja tiahkami 4 s polobjímkou osadenou na rovnom konci pripájanej rúry. Rúra sa vycentruje a súčasným rovnomerným pohybom oboch pák sa rovný koniec zasunie na potrebnú dĺžku do hrdla.

Prípadná demontáž tohto spoja sa môže vykonať pohybom pák v opačnom smere. Demontáž spoja na druhom konci spojky sa vykoná pomocou presuvnej dvojdielnej objímky spôsobom znázorneným na obr. 3.

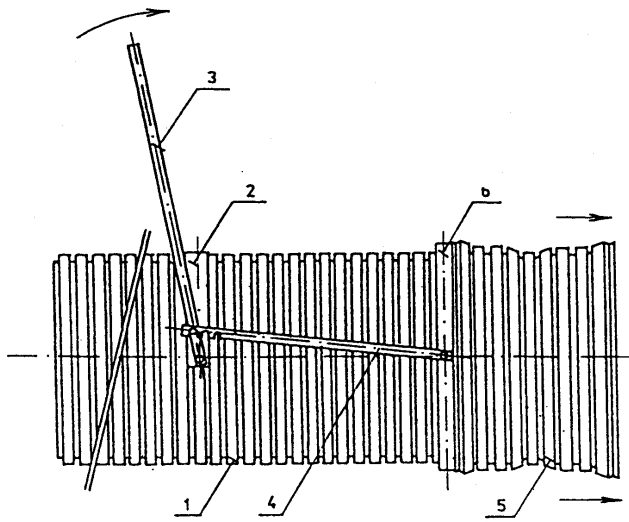


Obrázok č. 3

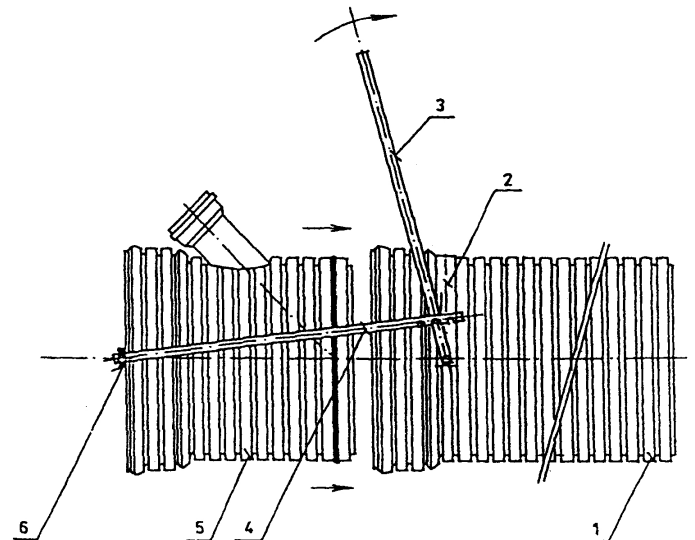
3.3 Montáž tvaroviek

3.3.1 Montáž jednoduchej šikmej odbočky a šachtovej vložky

Pri montáži jednoduchej šikmej odbočky a šachtovej vložky (obr. 5) sa postupuje obdobným spôsobom ako pri montáži rúr s rovnými koncami pomocou spojok. Postup montáže jednoduchej šikmej odbočky je znázornený na obr. 4.

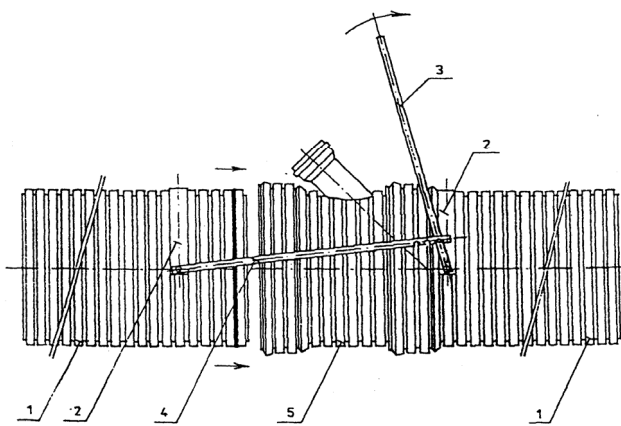


Obrázok č.4

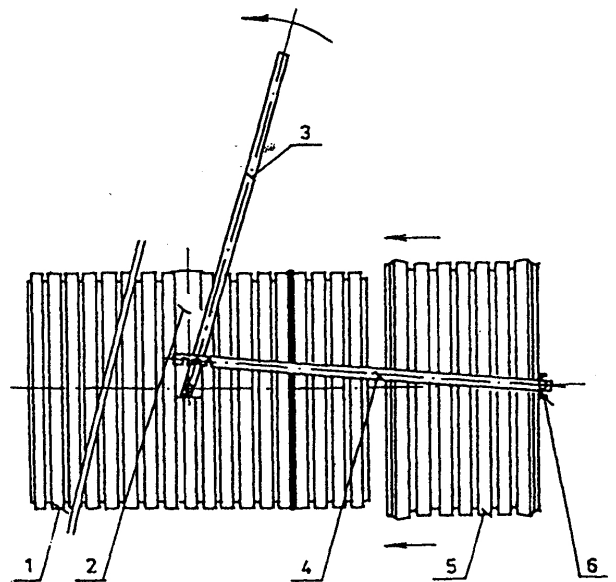


Obrázok č.5

Pri montáži šachtovej vložky je rozdiel v mieste osadenia gumového tesniaceho krúžku na rovnom konci rúry. Spôsob montáže je znázornený na obr. 5 a 6.



Obrázok č.6



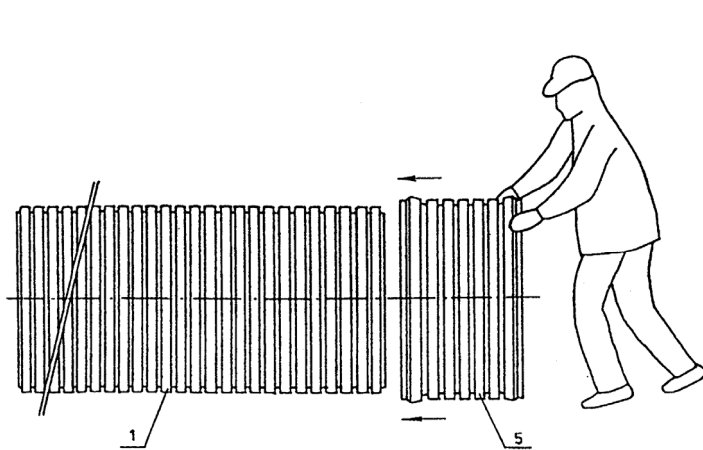
Obrázok č.7

3.3.2 Montáž presuvky pri oprave

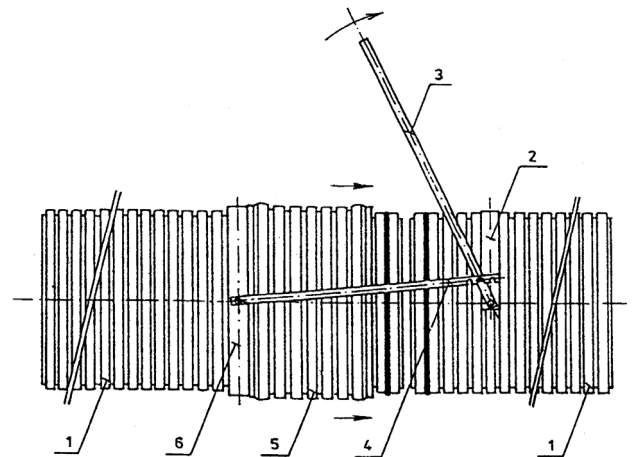
Pri oprave poškodeného potrubia sa poškodená časť vyreže a nahradí novou rúrou potrebnej dĺžky, ktorá sa na opravované potrubie napojí pomocou presuviek. Pri montáži presuvky sa postupuje podľa obrázku 7-9. Pred montážou sa na rovných koncoch rúr vyznačí konečná poloha presuvky. Vnútro presuvky sa natrí tenkou vrstvou klzného prostriedku po celej dĺžke a presuvka **5** sa voľne zasunie na jednu zo spájaných rúr **1** tak, aby bolo možné osadiť gumový tesniaci krúžok.

Na oba konce rúr sa osadia gumové tesniace krúžky a natrú sa klzným prostriedkom. Za presuvku sa osadí presuvná dvojdielna objímka **6** a na rovný koniec pripájanej rúry sa osadí polobjímka **2**. Na bočné čapy polobjímky sa nasadia montážne páky **3**, ktoré sa spoja tiahľami **4** s presuvnou objímkou **6**. Rúry sa vycentrujú a súčasným rovnomerným pohybom oboch pák sa presuvka presunie do konečnej polohy.

Rovnakým spôsobom sa pomocou presuvky spojí aj potrubie na druhom konci vkladanej rúry.



Obrázok č.8



Obrázok č.9