Plastika

PP-KORUG

TECHNICKÝ LIST

Korugované rúry system PLASTIKAN - PP

Tvarovky pre potrubný systém PLASTIKAN - PP

- *PP odbočka šikmá K-ID/DN/45˚*
- *PP odbočka kolmá K-ID/DN/90˚*
- *PP presuvka K-ID*
- *PP spojka K-ID*
- *PP šachtová vložka K-ID*
- *PP redukcia K-ID/ID (HRDLO/HRDLO)*
- *PP prechodka K-ID/DN*
- *PP vrchnák K-ID*
- *PP zátka K-ID*
- *PP segmentový oblúk(dvojhrdlo)*
- *PP segmentový oblúk (bez hrdiel)*
- *PP sedlová odbočka*

Elastomérové tesniace krúžky

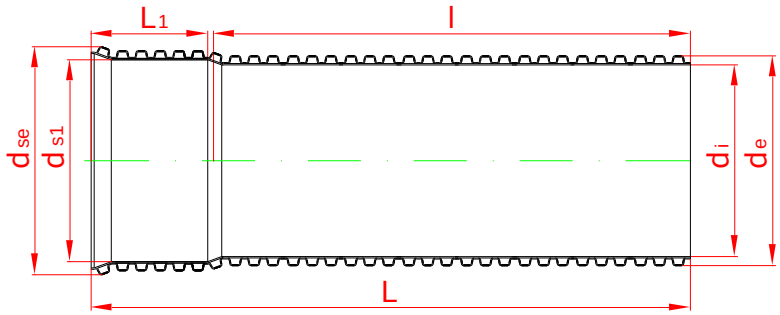
Korugované rúry systému PLASTIKAN - PP

Obchodné označenie nehrdlovaných rúr (NH)

PP RÚRA KAN KORUG SN8 NH ID □□□ x L (menovitý vnútorný priemer x celková dĺžka (stavebná dĺžka))

Obchodné označenie hrdlovaných rúr (HR)

PP RÚRA KAN KORUG SN8 HR ID □□□ x □□□□ (menovitý vnútorný priemer x stavebná dĺžka)



Rozmery hrdlovaných rúr

K-DN/	d_i	d_e	d_{s1}	d_{se}	L_1	l	L	SN
ID 250	247,0	282,6	284,0	325	122	3000	3148	8,10
						5000	5143	
						6000	6153	
ID 300	296,5	339,7	341,2	390	159	3000	3190	8,10
						5000	5179	
						6000	6190	
ID 400	395,2	451,6	453,6	520	182	3000	3208	8,10
						5000	5230	
						6000	6240	
ID 500	493,4	563,2	565,6	645	213	3000	3252	8,10
						5000	5273	
						6000	6284	
ID 600	592,8	678,0	681,0	778	255	3000	3287	8,10
						5000	5241	
						6000	6252	

Poznámky : Rúry môžu byť dodávané v dĺžkach 3, 5 a 6 m. Po dohode je možná alternatíva dodávky s inou dĺžkou rúr s hrdlom alebo bez hrdla.

↑

Tvarovky pre korugovaný systém

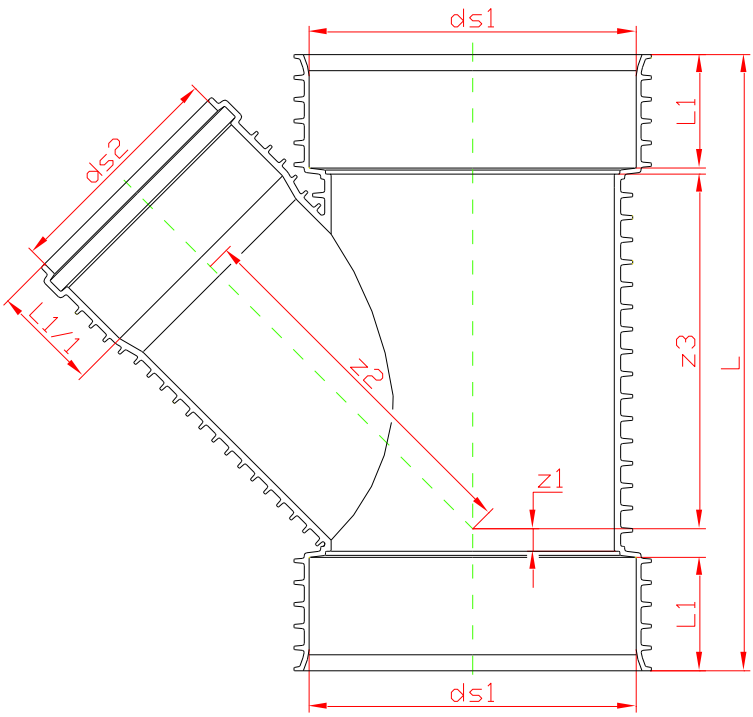
Tvarovky sa zhotovujú z rúr rukodielensky, vstrekovaním alebo kombinovaným spôsobom. Všetky tvarovky sú spájané násuvným spojom rovnakej konštukcie akú majú spoje rúr. Odbočujúce časti sa štandardne vyrábajú v dimenziách ø160, ø200 a majú tvar hrdlového spoja v zmysle STN EN 1401 pre pripojenie tradičných plnostenných PVC-U rúr s obojstranne hladkým povrchom. Plastika, a.s. je schopná z veľkopriemerových kanalizačných rúr vyhotoviť špeciálne tvarovky, prípadne iné výrobky podľa individuálnych požiadaviek na základe predložených výkresov.

Popisy pre označovanie:
“K-“ značí účel použitia pre PVC-U korugovaný system
“ID” značí, že sa jedná o rozmer vzťahujúci sa pre rozmerový rad DN/ID
“OD” pre rozmerový rad DN/OD a
“DN” pre rozmerový rad obojstranne hladkých rúr DN/OD, ktoré je možné zameniť/napojiť s rúrami a/alebo tvarovkami podľa STN EN 1401-1, STN EN 1852-1 alebo STN EN 12666-1

PP odbočka šikmá K- ID/DN/45°

PP ODBOČKA K- ID □□□ / DN □□□ / 45°

Menovitý priemer odbočky/ Menovitý priemer odbočenia/ Uhol odbočenia



Rozmery

K- ID	ds1	L1	ds2	L1/1	L	z2	z3	z1
250/DN160/45°	285	99	160,8	76	538	300	309	20
250/DN200/45°	285	99	200,9	92	538	325	309	20
300/DN160/45°	343	113	160,8	76	567	345	334	-6
00/DN200/45°	343	113	200,9	92	567	370	334	-6
400/DN160/45°	456	142	160,8	76	811	433	470	-7
400/DN200/45°	456	142	200,9	92	811	455	499	13
500/DN160/45°	568	156	160,8	76	753	498	485	-66
500/DN200/45°	568	156	200,9	92	810	520	520	-45
600/DN160/45°	681	255	160,8	76	1700	568	865	277
600/DN200/45°	681	255	200,9	92	1700	590	867	274

Poznámky : Pre určenie stavebnej dĺžky tvarovky je potrebné k dĺžke z3 pripočítať dĺžku z1.

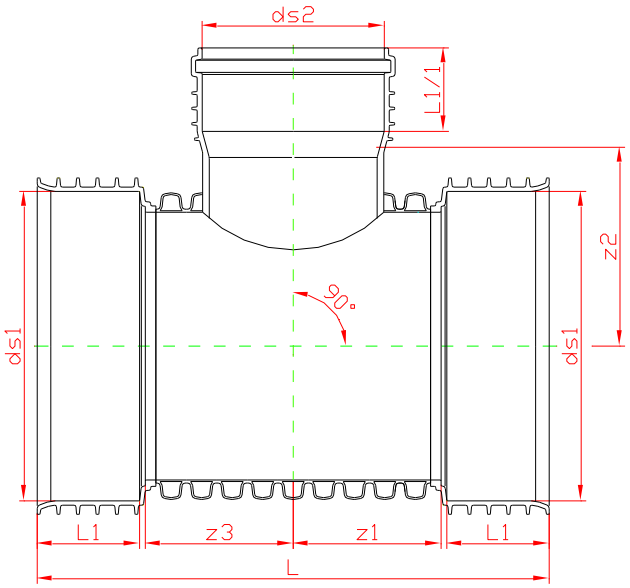
K tvarovke sa dodávajú 2ks tesniacich krúžkov podľa príslušného hlavného priemeru a 1ks tesniaceho krúžku DN160 alebo DN200 podľa príslušného priemeru odbočenia.

Výroba atypických rozmerov na objednávku (menovitý priemer odbočenia DN 250, DN 315, DN 400).

PP odbočka kolmá K- ID/DN/90°

PP ODBOČKA K- ID □□□ / DN □□□ / 90°

Menovitý priemer odbočky/ Menovitý priemer odbočenia/ Uhol odbočenia



Rozmery

K-ID	ds1	L1	ds2	L1/1	L	z2	z3	z1
250/DN160/90°	285	99	160,8	76	463	192	127	127
250/DN200/90°	285	99	200,9	92	515	194	153	153
300/DN160/90°	343	113	160,8	76	532	217	146	146
300/DN200/90°	343	113	200,9	92	565	218	163	163
400/DN160/90°	456	142	160,8	76	667	266	160	160
400/DN200/90°	456	142	200,9	92	667	268	184	184
500/DN160/90°	568	156	160,8	76	697	315	181	181
500/DN200/90°	568	156	200,9	92	697	317	181	181

Poznámky : Pre určenie stavebnej dĺžky tvarovky je potrebné k dĺžke z3 pripočítať dĺžku z1.

K tvarovke sa dodávajú 2ks tesniacich krúžkov podľa príslušného hlavného priemeru a 1ks tesniaceho krúžku DN160 alebo DN200 podľa príslušného priemeru odbočenia.

Výroba atypických rozmerov na objednávku (menovitý priemer odbočenia DN 250, DN 315, DN 400).

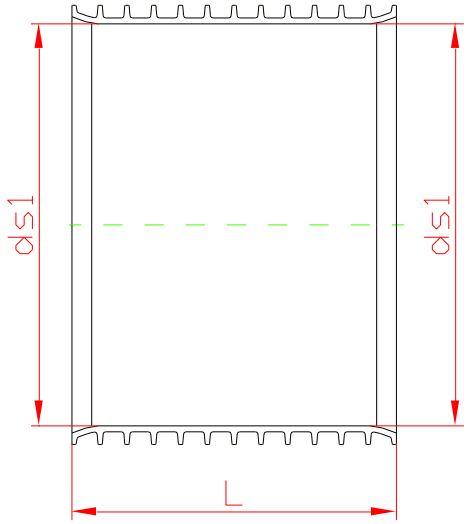
PP presuvka K- ID

slúži na spájanie rúr pri dodatočných montážach

Obchodné označenie

PP PRESUVKA K- ID □□□

Menovitý priemer presuvky



Rozmery

K- ID	ds1	L
250	285	230
300	343	262
400	456	330
500	568	360
600	681	510

Poznámky : K tvarovke sa dodávajú 2ks tesniacich krúžkov podľa príslušného priemeru.

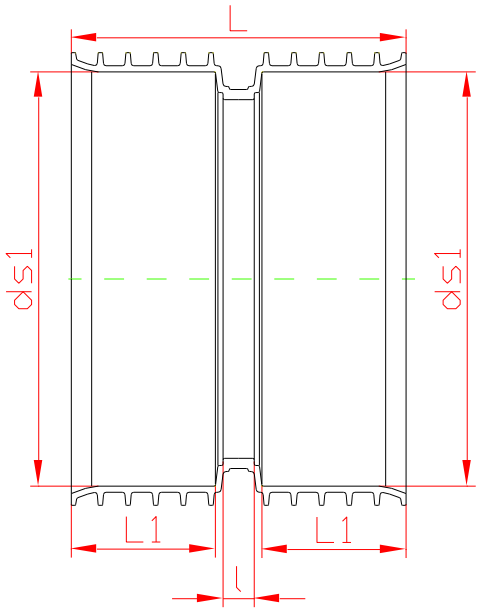
PP spojka K- ID

slúži na spájanie nehrdlovaných korugovaných rúr.

Obchodné označenie

PP SPOJKA K- ID □□□

Menovitý priemer spojky



Rozmery

K- ID	ds1	l	L	L1
250	285	21	230	99
300	343	23	262	113
400	456	31	330	142
500	568	26	360	156
600	681	126	686	255

Poznámky: K tvarovke sa dodávajú 2ks tesniacich krúžkov podľa príslušného priemeru.

↑

PP šachtová vložka K- ID

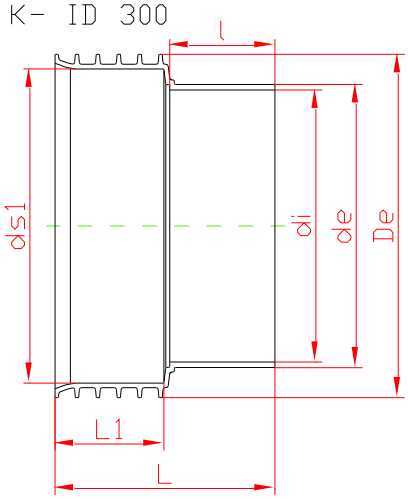
používa sa na napojenie PP potrubného korugovaného systému na betónové šachty

Obchodné označenie

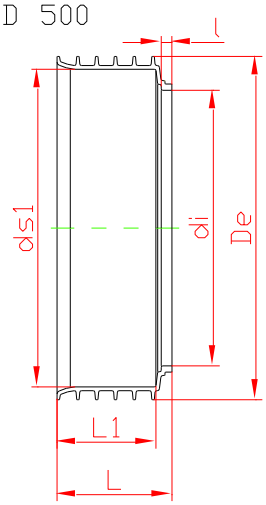
PP ŠACHTOVÁ VLOŽKA K- ID □□□

Menovitý priemer šachtovej vložky

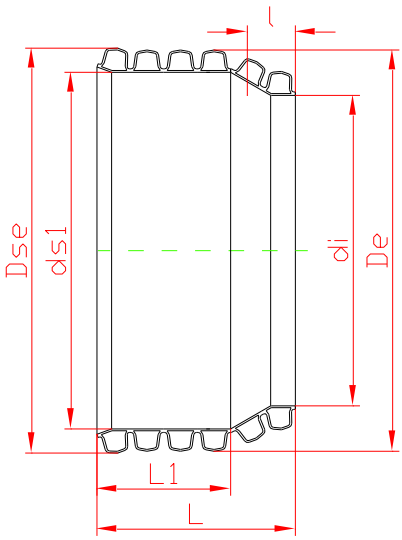
K- ID 250
K- ID 300



K- ID 400
K- ID 500



K- ID 600



Rozmery

K- ID	ds1	di	de	De	Dse	L	l	L1
250	285	247	257	312	-	200	96	99
300	343	297	307	372	-	200	91	103
400	456	395	-	492	-	165	15	142
500	568	493	-	613	-	180	13	156
600	681	593	-	766	773	379	99	255

Poznámky: K tvarovke sa dodáva 1ks tesniaceho krúžku podľa príslušného priemeru.

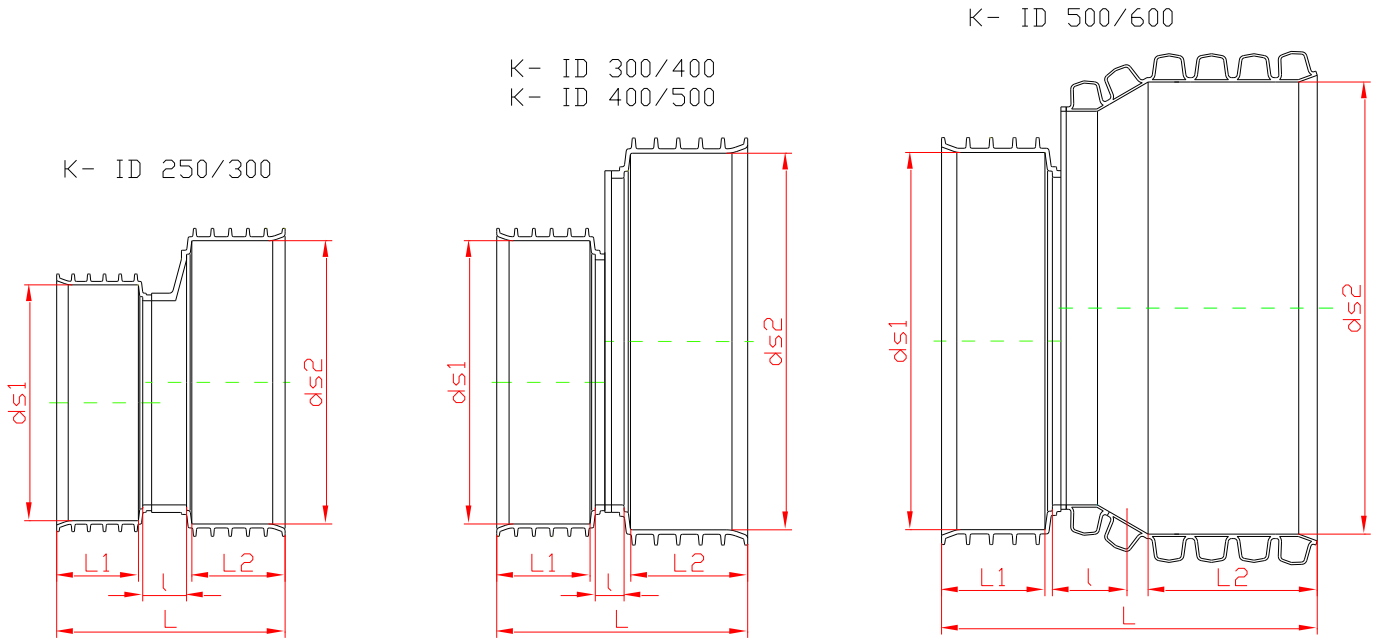
↑

PP redukcia K- ID/ID (hrdlo/hrdlo)

Obchodné označenie

PP REDUKCIA K- ID □□□ / □□□

Menovitý vnútorný priemer rúry/ Menovitý vnútorný priemer rúry



Rozmery

K- ID	ds1	L1	ds2	L2	l	L
250/300	285	99	343	113	53	277
300/400	343	113	456	142	35	304
400/500	456	142	568	156	36	353
500/600	568	156	681	255	120	567

Poznámky: K tvarovke sa dodávajú 2ks tesniacich krúžkov podľa príslušných priemerov.

Polotovar k výrobe redukcií je možné kombinovať v plnom rozsahu sortimentu PP kanalizačných rúr a tvaroviek (typ redukcie a možné kombinácie konzultovať s výrobcom).

↑

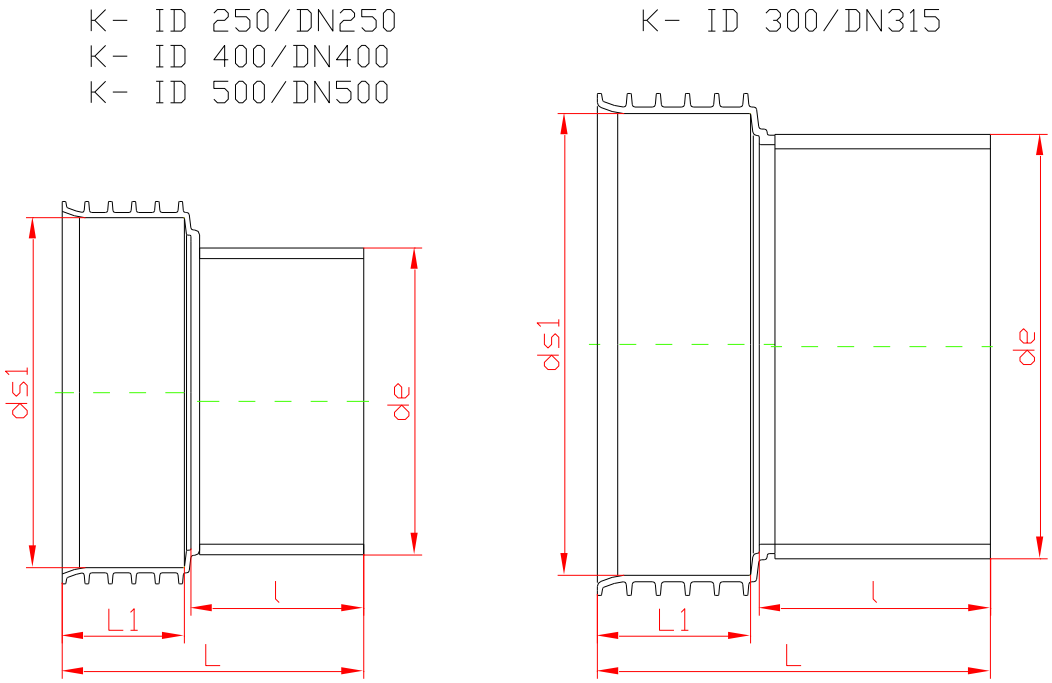
PP prechodka K- ID/DN

slúži na prechod medzi PP korugovaným systémom a hladkým potrubným systémom

Obchodné označenie

PP PRECHODKA K- ID □□□ / DN □□□

Menovitý vnútorný priemer korugovanej rúry/ Menovitý priemer hladkej rúry



Rozmery

K- ID	ds1	de	L1	l	L
250/DN250	285	250	99	140	244
300/DN315	343	315	113	171	290
400/DN400	456	400	142	216	366
500/DN500	568	500	156	254	421

Poznámky: K tvarovke sa dodáva 1ks tesniaceho krúžku podľa príslušného priemeru.

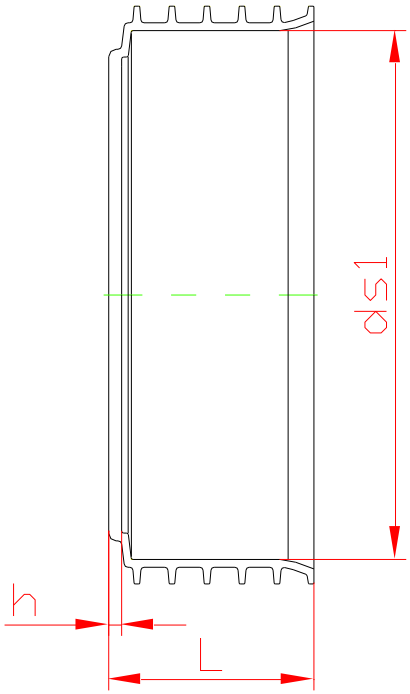
↑

PP vrchnák K- ID

Obchodné označenie

PP VRCHNÁK K- ID □□□

Menovitý priemer rúry



Rozmery

K-ID	ds 1	L	h
250	285	111	7
300	343	127	8
400	456	173	8
500	568	188	8
600	681	387	8

Poznámky: Vrchnák sa nasúva na rovnú časť rúry alebo tvarovky.

K tvarovke sa dodáva 1ks tesniaceho krúžku podľa príslušného priemeru.

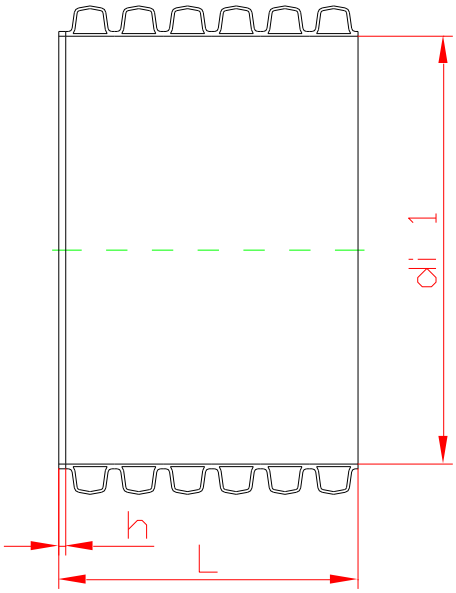
↑

PP zátka K- ID

Obchodné označenie

PP ZÁTKA K- ID □□□

Menovitý priemer rúry



Rozmery

K- ID	di 1	L	h
250	247	189	8
300	297	244	8
400	395	297	8
500	493	345	8
600	593	412	8

Poznámky: Zátka sa nasúva do hrdla rúry alebo tvarovky.

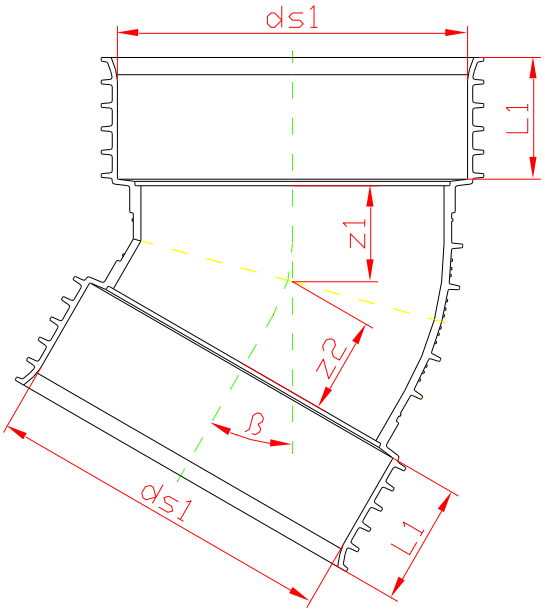
↑

PP segmentový oblúk (dvojhrdlo)

Obchodné označenie

PP OBLÚK SEGM K- ID □□□ / □□°

Menovitý priemer rúry/ uhol



Rozmery

K- ID/ß	ds1	L1	z1	z2
250/15°	285	99	61	61
250/30°	285	99	78	78
250/45°	285	99	98	98
250/60°	285	99	133	128
250/90°	285	99	208	196
300/15°	343	113	66	66
300/30°	343	113	87	87
300/45°	343	113	111	111
300/60°	343	113	151	144
300/90°	343	113	238	225

Poznámky: K tvarovke sa dodávajú 2ks tesniacich krúžkov podľa príslušného priemeru.

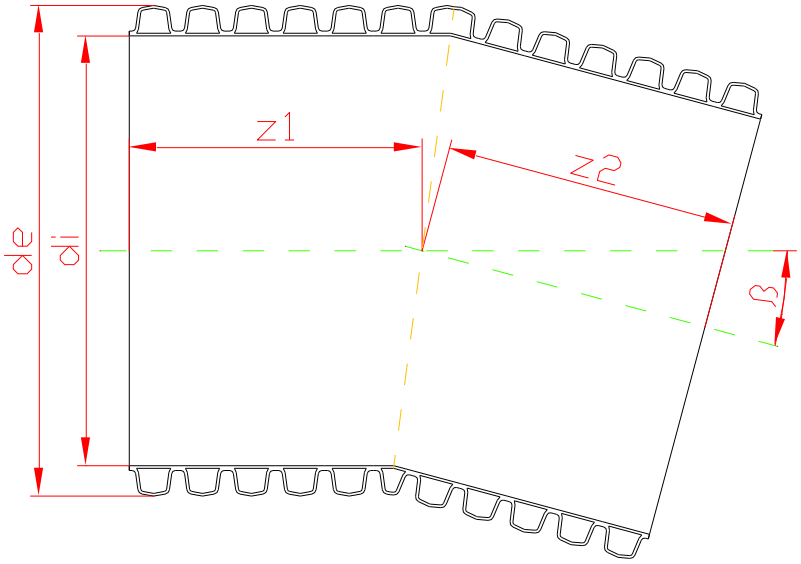
↑

PP segmentový oblúk (bez hrdiel)

Obchodné označenie

PP OBLÚK SEGM K- ID □□□ / □□°

Menovitý priemer rúry/ uhol



Rozmery

K- ID/ß	di	de	z1=z2
400/12°	395	452	288
400/24°	395	452	312
400/35°	395	452	336
400/48°	395	452	470
500/11°	493	563	337
500/22°	493	563	365
500/33°	493	563	393
500/45°	493	563	548
600/11°	593	678	404
600/22°	593	678	438
600/33°	593	678	472
600/45°	593	678	657

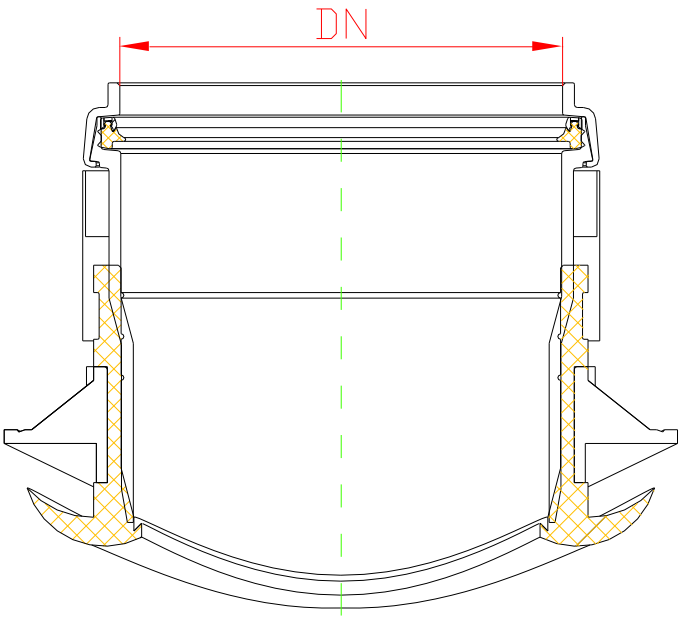
PP sedlová odbočka

umožňuje dodatočné odbočenie pod uhlom 90°

Obchodné označenie

PP SEDLOVÁ ODBOČKA K- ID □□□ / DN □□□

Menovitý priemer sedlovej odbočky/ Menovitý priemer odbočenia



Rozmery

K- ID
250/DN160
300/DN160
400/DN160
500/DN160
600/DN160

K-ID
300/DN200
400/DN200
500/DN200
600/DN200

↑

Elastomérové tesniace krúžky

Rozmery

K- ID
250
300
400
500
600

Poznámky: Ku každému hrdlu na rúrach a tvarovkách je dodávaný tesniaci krúžok podľa príslušného priemeru.

↑

Plastika

Uvedené informácie sú pripravované starostlivo podľa najlepších vedomostí. Nakoľko prebieha neustály vývoj produktov, vyhradzujeme si právo tieto informácie meniť aj bez predchádzajúceho upozornenia a preto nemusia zodpovedať aktuálnemu stavu v súčasnosti. Z tohto pohľadu považujte prosím uvedené dáta ako informatívne. Aktuálne údaje Vám radi poskytneme na základe Vášho dopytu.

Tento materiál je duševným vlastníctvom Plastiky, a.s. a jeho kopírovanie a využívanie na iné účely ako je dohodnuté s výrobcom je zakázané. V prípade porušenia uvedeného vyhlásenia budú práva Plastiky, a.s. vymáhané súdnou cestou.